

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ SALTEA

1 GENERALITĂȚI

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat, înlocuiește ST 1546-09.

1.1. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

1.1.1 Procedura generală. Elaborarea specificațiilor tehnice

1.1.2 Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspecție a produselor de echipament militar.

2 CERINȚE

2.1 DEFINIȚIA PRODUSULUI DE BAZĂ ȘI DESTINAȚIA

Salteaua tip Relaxa este un produs de cazarmament utilizat pentru paturile din spitale, cămine, școli militare, etc.

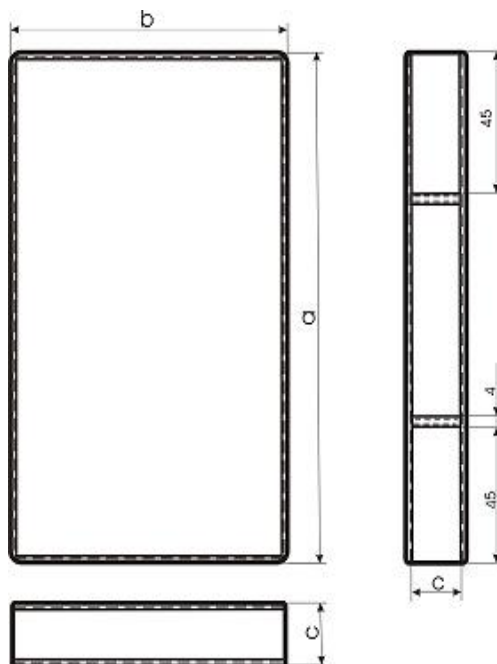
2.2 CARACTERISTICI FIZICE

Salteaua se poate executa în diferite variante dimensionale. Valorile pentru cotele principale sunt date în tabelul de dimensiuni:

2.2.1 TABEL DE DIMENSIUNI în cm

DENUMIREA COTEI	LUNGIMEA (a)	LĂȚIMEA (b)	ÎNĂLȚIMEA (c)
VALORI	190; 200	80;90;100;140;160;180	21

Toleranțele la dimensiuni sunt de $\pm 1\%$.

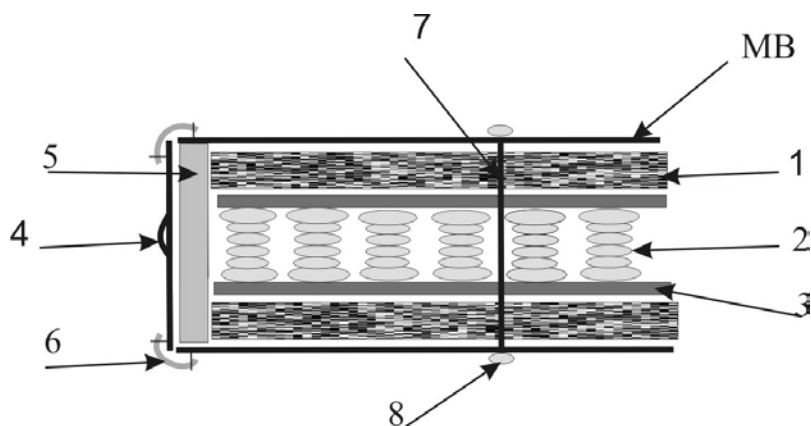


Dimensiunile sunt exprimate în cm. Cotele reprezentate prin litere sunt variabile funcție de varianta produsului și sunt specificate în tabelul de dimensiuni.

2.2.2 TABEL DE MATERIALE

NR. CRT.	DENUMIREA MATERIALULUI	DOCUMENTAȚIE TEHNICĂ Conform fișei tehnice	UTILIZARE
1	Țesătură tip bumbac.		Material de acoperire
2	Arcuri elicoidale bitronconice din sârmă de oțel \varnothing 2,2 – 2,5 mm și înălțimea arcului de 140 mm.	-	Miez elastic
3	Sârmă de oțel \varnothing 1,3mm.	-	Fixarea arcurilor între ele
4	Material textil (feltru) consolidat mecanic și chimic cu lianți de tip poliacrilați cu masa - 900g/ m ² .	-	Strat de uzură și protecție a celorlalte materiale din componența salteii
5	Material nețesut din 100% PES cu masa - 25g/m ²	-	Pachet matlasat
6	Material textil consolidat mecanic cu masa - 800g/ m ² tip tapitex, tapinet sau echivalent.	-	Pachet matlasat
7	Spumă poliuretanică - grosime : 4-5 cm; - densitate 35 kg/m ³	-	Acoperirea părților laterale.
8	Capse metalice	-	Fixarea feltrului și a tapitexului (tapinetului) de arcuri
9	Bandă 100% PES (lezardă) cu lățimea de 30-40 mm	-	Fixarea materialului de acoperire (muchii salteii)
10	Ață Nm 80/3 la culoarea materialului de acoperire	STAS 11626/90	Fixarea materialului de acoperire
11	Nasturi de fixarea feltrului de carcasă \varnothing 4-8 mm	-	Fixarea feltrului de carcasă
12	Trese din material sintetic	-	Ancorare fețe

NOTĂ: Calitatea materialelor utilizate trebuie să corespundă standardelor în vigoare și este garantată de către furnizor.



MB – material de acoperire

1 – pachet matlasat;

2 – arcuri bitronconice;

3 – feltru;

4 – mânere de manipulare;

5 – spumă poliuretanică ;

6 – lezardă;

7 – trese din material sintetic;

8 – nasturi de fixare;

2.2.3 FIȘA TEHNICĂ A MATERIALULUI DE ACOPERIRE

Materialul este realizată din fire Nm 70/2, în compoziția fibroasă 65 % polyester și 35 % bumbac pieptănat, poate fi natur sau vopsit.

Țesătura finită de acoperire trebuie să prezinte caracteristicile:

NR. CRT.	DETALII TEHNICE	U/M	VALOARE	METODE DE ÎNCERCARE
1	Compoziția fibroasă	%	65% pes+35% bbc	SR EN ISO 1833-2011
2	Masa pe metru pătrat	g/m ²	260 ± 15	SR EN 12127-2003
3	Desimea în urzeală	fire/10cm	500± 25	SR EN 1049/2-00
4	Desimea în bătătură	fire/10cm	280± 14	SR EN 1049/2-00
5	Sarcina de rupere în urzeală	daN	min. 150	SR EN ISO 13934/1-2002
6	Sarcina de rupere în bătătură	daN	min. 100	SR EN ISO 13934/1-2002
7	Capacitatea de revenire din șifonare în urzală și în bătătură	grade min.	100	SR EN 22313-97
8	Legătura	-	Diagonal 2/2 dreapta	SR 6431-2012

Valorile pentru finețea firelor și masa țesăturii sunt raportate la umiditatea legală.

Finisaj: pârlit, fiert, vopsit în bucată cu coloranți rezistenți.

Țesătura trebuie să fie curată, fără defecte, iar vopsirea să fie uniformă.

Standardele utilizate pentru determinarea caracteristicilor țesăturii se verifică periodic și ori de câte ori este necesar, se înlocuiesc cu ultima ediție în vigoare, dar acest lucru nu conduce obligatoriu la modificarea specificației tehnice dacă metoda de lucru rămâne aceeași.

2.3 CONFEȚIONAREA

2.3.1 Salteaua se compune din: miez elastic și material de acoperire.

2.3.2 *Miezul elastic* este format din:

- arcuri bitronconice asamblate;
- stratul de protecție (feltru) a celorlalte materiale din componența saltelei;
- pachet matlasat: material neșesut și material textil consolidat mecanic tip tapitex;
- spumă poliuretanică folosită la acoperirea părților laterale pentru un plus de rigiditate și aspect.

2.3.3 Arcurile bitronconice se fixează între ele în carcasă cu spire din sârmă de oțel.

2.3.4 Fixarea feltrului de arcurile bitronconice precum și a tapitexului (tapinetului) de arcuri și feltru se face cu capse metalice.

2.3.5 Fixarea și asigurarea stabilității feltrului, tapitexului (tapinetului) și materialului de acoperire se face cu ajutorul nasturilor și a treselor din material sintetic (6-8 nasturi).

2.3.6 *Materialul de acoperire* este o țesătură care are caracteristicile din fișa tehnică și este fixat prin bandă confecției pe muchiile saltelei.

2.3.7 Salteaua se execută cu mânere de manipulare.

2.3.8 Forma saltelelor trebuie să fie paralelipipedică, fără denivelări ale suprafeței, cusăturile vor fi uniforme și rezistente.

2.4 CALITATEA EXECUȚIEI

Saltelele gata confecționate trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și modelului aprobat și trebuie să-și păstreze neschimbate caracteristicile corespunzătoare de calitate pe toată perioada de utilizare.

3 PREVEDERI DE ASIGURARE A CALITĂȚII

Inspecția calitativă a produselor se execută de către delegatul autorității contractante la sediul furnizorului, conform cu „Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspecție a produselor de echipament militar”, urmărind respectarea prezentei specificații tehnice și a modelului aprobat.

4 PREGĂTIRE PENTRU LIVRARE

4.1 MARCARE ȘI AMBALARE

Marcarea se face cu o etichetă din pânză imprimată fixată în cusătura lezardei pe latura mică, cu următoarele mențiuni: denumirea furnizorului, compoziția fibroasă a stratului de acoperire, anul fabricației, modul de întreținere, semnul de control.

Ambalarea se face prin protejarea individuală a fiecărei saltele cu huse din material plastic (folie din polietilenă).

4.2 DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Depozitarea saltelelor se va face în poziție verticală (pe cant), cu mențiunea ca husa din folie de polietilenă să se deschidă la un capăt pentru aerisirea produsului.

Transportul produselor se face cu mijloace de transport curate și acoperite luându-se măsurile necesare pentru evitarea degradării produselor.